

会社概要

会社名	株式会社ジェダイト
設立	2016年12月15日
開業	2017年1月5日
代表取締役	鶴田 明三
社員数	2名
資本金	5,000,000円
連絡先	お電話 06-4400-5228 FAX 06-6345-7931 メール tsuruta@data-engineering.co.jp
所在地	大阪本社 〒530-0001 大阪市北区梅田 1-11-4 大阪駅前第4ビル 923-1146 伊丹事務所 (郵送先) 〒664-0858 兵庫県伊丹市西台 1-2-3 山本不動産ビル 603
主な事業	1. 産業技術、経営に関するコンサルティング 2. コンピュータソフトウェア及び関連機器の企画、開発、製造、販売、保守及びリース 3. 書籍、教材、パンフレットその他の著作物の企画、執筆、制作、出版及び販売 4. 上記第3号に関連する電子書籍、関連ウェブ、アプリケーションの企画・開発・制作・運営及び販売 5. セミナー、講演会の企画、開催及び運営
社是	データエンジニアリングの力で日本産業復興を

代表 PROFILE

鶴田 明三 / TSURUTA, Hirozoh

1969年5月26日神戸市生まれ。
1994年 京都大学 (院・工学) 修了。同年三菱電機株式会社に入社。
生産技術や研究所で携帯電話・太陽電池・開閉器など電機製品の製造プロセス改善、生産性向上、設計改善およびそれらのマネジメントに従事。出願特許の実施額は1,000億円以上。また全社設計品質リーダーを6年間で888人育成し、e-Learningはのべ50,000人以上受講、数10億円の業績改善に貢献。
2016年12月に同社よりスピンアウトし、株式会社ジェダイト代表取締役に就任。
技術士 (経営工学部門)、QC 検定1級、第1種情報処理技術者。



著書 ソフトウェア

● これでわかった! 超実践品質工学

日本規格協会 | 2016年 | 単著

日刊工業新聞に掲載されました。



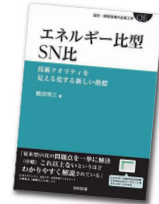
amazon 経営工学系書籍の
売れ筋ランキングで1位を獲得しました。



● エネルギー比型 SN 比

技術クオリティーを見える化する新しい指標

日科技連出版社 | 2016年 | 単著



● StatWorks/V5

品質工学編に
「エネルギー比型 SN 比」が搭載!



お問い合わせ先

まずはメールまたは HP のお問い合わせフォームから



メールアドレス

tsuruta@data-engineering.co.jp



ホームページ

<http://www.data-engineering.co.jp>



豊富な指導経験を持つコンサルタントによる、成果のでる直接指導

株式会社ジェダイト独自の設計品質評価・改善メソッド「超実践品質工学」による徹底支援。大手電機メーカーでの豊富な指導経験をもつ、技術士の鶴田明三 (つるぞう) の直接指導だから成果がでます。
人間的な成長も重視する、血の通ったコンサルタントです。

当社はこのような方に向いています

当社は少数精鋭の真剣勝負で実務を行っており、当社を最適とお考えいただけるお客様と、深くお付き合いしたいと考えています。

- 生産性・品質向上の中期策を真剣に考える大手・中堅の製造業。特に電気電子、機械、材料加工、生産技術など。
- 開発・設計の業務改善を自ら行うことを真剣に考えている開発・設計部門の管理者、リーダー、実務エンジニア。
- 全社的・中期的な人材育成のための研修プログラムを企画する研修部門の管理者、事務局。
- 品質工学などのデータエンジニアリング普及を考えている研究会等の非営利団体 (特別価格でご対応)。

データエンジニアリングとは?

- ▶ 本来、データは無機質な数字や文字などの集まりです。これをエンジニアリング (実験計画と解析技術) の力で、データに意味や価値という命を与え、御社の製品価値向上、生産性向上、ロス低減等に事業貢献し、成果金額にコミットします。そのような技術の総称をデータエンジニアリングと呼んでいます。

超実践品質工学

従来のタグチメソッドを早く
成果のでる実践的内容に進化

分かりやすい機能定義メソッドやズバリ設計品質を見える化するエネルギー比型 SN 比を用いて、短時間での設計品質の見える化・改善・最適化を実現します。市場品質・クレームの低減のほか、工程内の不良率・ロス改善に貢献します。多数の試作が困難な製品では、直交表を使わない方法を指導します。

パターン認識

検査の自動化、分類、予測などを
低廉なパソコンレベルで実現

・良品と不良品の判別 (音、波形、画像、機器分析データ、製造プロセスデータなど)。
・将来予測 (歩留まり、プロセスデータ)。
・フィードフォワード制御 (将来予測結果を最適化するためのプロセスの制御)。

設計リスク抽出・デザインレビュー

設計の見落としやミスをチェック

新手法 XCN® (クロスチェックなぜなぜ分析) によって、設計品質リスクを未然にあげられます。これをデザインレビューや品質評価計画に反映することで、確実な設計品質確保を可能にします。当社は XCN® の商標使用許諾を三菱電機株式会社から受けている唯一の企業です (2017年1月現在)。

不具合原因分析・製品企画分析

大量のデータの中から意味のある知見を抽出

プロセスデータ等の統計分析から不具合原因を探索します。不具合の原因究明・改善や、客先への説明に有効です。新製品、試作品のユーザアンケート結果などから、市場に受け入れられる製品の魅力を分析し、製品企画に反映します。

“技術士”はプロのコンサルタントを証明する国家資格です。

守秘義務が課されていますので、本契約前でも安心してご相談ください。事前相談したいが、本契約（守秘義務契約）前では社内情報を含めた相談は不安——もう二の足を踏むことはありません。技術士は国が定める技術士法第45条で「守秘義務」が課されており（罰則あり）、契約前、契約中、契約満了後ともお客様の社内情報等の秘密保持をお約束します。



品質工学（タグチメソッド）、信頼性工学、統計的手法などの幅広い選択肢から最適な解決策を、成果にこだわってご提案します。

御社の目的や要望をろくに聞かずに、コンサルタントの指導したい手法を押し付けられた——こんな経験はないでしょうか。鶴田は技術士（経営工学）やQC検定1級を取得しており、大手電機メーカーの研究所マネージャからスピアウトした経歴をもちます。御社の目的を見極め、成果からの逆算から、最適な解決策をご提案しますので、安心してご相談ください。

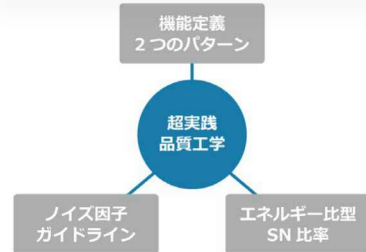


多数のセミナー・講演の実績とおお客様の声に裏付けられた、分かりやすく得心のいく指導だから理解が早い。

入門と称するセミナーを受講したが、抽象的な理念や、難解な数式ばかりでほとんど理解できず、実務にも役立たなかった——これからは安心してください。鶴田は大手電機メーカー在職時代から、のべ約1000名に対して公開セミナー、講演、研修などに出稿してきました。時には1日数10件にもなる質疑にもすべて回答してきました。終了後アンケートに記載された評判は上々で「目からうろこが取れた」「はじめて理解できた」等の生の声を多数いただいています。

好評発売中の著書「これでわかった!超実践 品質工学」で紹介の独自手法や、オリジナルの設計リスク管理手法 XCN® の指導が受けられるのは当社だけです。

肝心な機能定義やノイズ因子（設計のリスクとなる条件）、SN比の計算方法がケースバイケースを言われ、実務で生かせない——そんな指導はいらない。著書で紹介した、機能の定義方法、設計リスクの網羅的なリスト、新しい評価尺度はいずれも現場での使用を最優先に考えた独自の手法であり、その指導が受けられます。鶴田が考案した XCN® は三菱電機株式会社の登録商標であり、株式会社ジェダイトは本商標の使用許諾を世界で唯一受けています。



ご提供サービス

1. コンサルティング顧問契約

中長期的に本質的な業務改善を行いたい、比較的大きなテーマを扱いたい場合に最適です。データエンジニアリングに関する技術コンサルティング（設計改善、設計品質見える化、原因分析、パターン認識等）、仕組みづくり（教育体系、組織、ツール）、研修、講演などをトータルに支援。継続的なお付き合いのため、御社の組織風土、業態、制約条件、固有技術などのヒアリング、調査を深く行いつつも、相対的には調査時間が占める割合は小さくなります。そのため、最も費用対効果が高いサービスとなります。

※半年～1年契約（年度更新）
※当社準備のソフトウェア、ツール類（品質工学の実験計画シート、パラメータ設計データ分析シート等）を自由にご利用可能

月1日（6時間）訪問+宿題事項対応+メール・スカイプ等への問い合わせ対応の場合。

基本料金 + 月額料金 × 契約月数 詳細はお問い合わせください。

※スポットコンサルティング（SC）から移行の場合、SC料金分を割引
※著書を契約月数分だけプレゼント（12か月契約の場合、12冊）

2. 社内研修

既存の社内研修プログラムの外部講師として参画。品質工学、信頼性工学、統計的手法など。実習研修、著書輪読解説などもご相談ください。

研修メニュー例

品質工学ベーシック講座、品質工学実習講座、統計的品質管理ベーシック講座、XCN® ベーシック講座、XCN® 実践講座、パターン認識ベーシック講座、等

当社のメニューを元に、簡単なカスタマイズのレベルの場合。完全カスタマイズの場合ご相談ください。

半日（3時間） 14万円 1日（6時間） 24万円

2日以上連続等、詳細はお問い合わせください。

3. 講演

御社の希望テーマ、対象者にそった内容の講演。いくつかの講演メニューからお選びいただき、御社向けにセミカスタマイズします。

講演メニュー例

「これでわかった!超実践品質工学」
「設計段階のリスクを未然にあぶり出す新手法 XCN®」等

※研修・講演では希望により、終了後30分～1時間程度の意見交換会（個別相談等）を無料提供します。
※取りまとめでいただければ、著書を20%引きでお分けいたします。
※講演のみ、研究会などの非営利団体様は料金のご相談に乗りますので、お気軽にお問い合わせください。

4. スポットコンサルティング

単発課題で相談したい場合に、1日単位でご契約いただけるコンサルティングサービスです。お試し的な意味合いがあり手軽ですが、時間的な制約から、御社の実働・成果の確認までできないことなどをお含みください。時間内でしたら何テーマでも受け付けます。



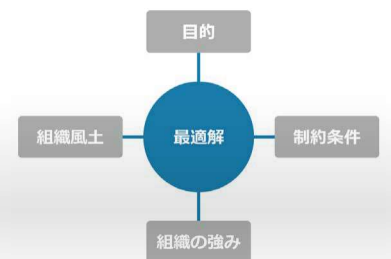
これまでの公開セミナーにご参加いただいたお客さまからの声

- 本で読む100倍以上理解できました!
- これまでなぜ積極的に導入しなかったか疑問が出るほど、いい方法だと認識できました。
- 導入に当たっての前段階での本質的な説明部が丁寧で大変理解しやすかったです。
- 質疑応答にたくさんの時間を割いたので、色々な視点・気づきがあり大変よかったです。
- 率直な感想は「もうちょっと講義を受けたかった……!」でした。分かりやすく、面白く、あっという間でした。

電機メーカーで23年間、20以上の製作所・研究所での指導経験があります。

お客様本位の組織風土・製品・業態・制約に合った解を真剣にご提案します。指導側の経験のないことや、実証されていないことを権威からの受け売りで指導しているのではないかと——そんな疑念はもうありません。御社における本来の目的が第一であり、指導側が経験していないこと受け売りしたり、押しつけで提案することは意味がないと考えます。

鶴田はメーカー在職時代にはあらゆる業態の製品や製造プロセスにかかわってきたため、御社の目的や組織風土、制約条件などを考慮した解を真剣に考え、ご提案します。



5. カスタム分析ソフトウェアの開発

御社特有の製品の検査アルゴリズムなど、御社用のカスタムソフトウェアの企画・開発・制作を行います。市販のソフトウェアのご紹介もあります（割引あり）。

個別にお見積りします。

※場合により適切な市販ソフトウェアを紹介いたします。
※アングルトライ社のパターン認識ソフトウェアはお得な割引販売あり。

※いずれも旅費等の経費、消費税は別途申し受けます。
※開業初年度特別料金です。料金は予告なく改定させていただくことがあります。